



(BRAZILIAN CIVIL AVIATION AUTHORITY)

ESPECIFICAÇÕES OPERATIVAS DA ORGANIZAÇÃO DE MANUTENÇÃO
(MAINTENANCE ORGANIZATION OPERATIONS SPECIFICATIONS)

COM Nº 2001-61/ANAC (MAINTENANCE ORGANIZATION CERTIFICATE No. 2001-61/ANAC)

CNPJ: não aplicável

Fábrica Argentina de Aviones Brig. San Martin SA

Av. Fuerza Aérea Argentina Nº 5.500 - (X5010JMN) Ciudad de Córdoba, República Argentina

AERONAVES (AIRCRAFT)

- AIRBUS INDUSTRIE – Modelos (*Models*) A318-111, -112, -121 e (*and*) -122, A319-111, -112, -113, -114, -115, -131, -132 e -133, A320-211, -212, -214, -231, -232 e (*and*) -233, A321-111, -112, -131, -211, -212, -213, -231 e (*and*) -232 (Manutenção, manutenção preventiva e alterações, de acordo com Manual Geral de Manutenção aceito e programas de manutenção aprovados para o operador aéreo, documentação técnica do fabricante ou outros dados técnicos aceitos ou aprovados pela ANAC-Brasil) (*Maintenance, preventive maintenance and alterations, according to accepted Maintenance General Manual and maintenance programs approved for air operator, manufacturer's technical documentation or other ANAC - Brazil accepted or approved technical data*).

ACESSÓRIOS (ACCESSORIES)

- Conforme a Lista de Capacidade aceita pela ANAC. (In accordance with the Capability List, as accepted by ANAC.)

SERVIÇOS ESPECIALIZADOS (SPECIALIZED SERVICE)

- Ensaio Não Destrutivo: (*Non Destructive Testing*:)
 - Inspeções por Correntes Parasitas de acordo com os procedimentos específicos constantes nas instruções de aeronavegabilidade continuada dos componentes ensaiados e de acordo com a Norma MIL-HDBK-728/2 conforme revisada. (*Eddy Current testing according to specific procedures obtained from continuous airworthiness instructions of components and tested according to MIL-HDBK-728/2 standard (as revised)*).
 - Inspeções por Líquido Penetrante de acordo com os procedimentos específicos constantes nas instruções de aeronavegabilidade continuada dos componentes ensaiados e de acordo com a Norma ASTM-E-1417 conforme revisada. (*Liquid Penetrant testing according to specific procedures obtained from continuous airworthiness instructions of components and tested according to ASTM E-1417 standard (as revised)*).
 - Inspeções por Partículas Magnéticas de acordo com os procedimentos específicos constantes nas instruções de aeronavegabilidade continuada dos componentes ensaiados e de acordo com a Norma ASTM-E-1444 conforme revisada. (*Magnetic Particle testing according to specific*

procedures obtained from continuous airworthiness instructions of components and tested according to ASTM-E-1444 standard (as revised)).

- Inspeções por Ultrassom de acordo com os procedimentos específicos constantes nas instruções de aeronavegabilidade continuada dos componentes ensaiados e de acordo com a Norma AMS-STD-2154 conforme revisada. (*Ultrasonic testing according to specific procedures obtained from continuous airworthiness instructions of components and tested according to AMS-STD-2154 standard (as revised)).*)
 - Inspeções Radiográficas de acordo com os procedimentos específicos constantes nas instruções de aeronavegabilidade continuada dos componentes ensaiados e de acordo com a Norma ASTM-E-1742 conforme revisada. (*Radiographic testing according to specific procedures obtained from continuous airworthiness instructions of components and tested according to ASTM-E-1742 standard (as revised)).*)
 - O pessoal requerido para a execução dos ensaios não destrutivos deve atender aos requisitos de qualificação e certificação contidos na NAS 410 e IRAM-ISO 9712. (*Non-destructive testing personnel must meet the qualification and certification requirements contained in NAS 410 and IRAM-ISO 9712 (As Revised)).*)
- Pesagem e balanceamento limitado a 300.000 lbs. (Weight & Balance limited to 300.000 lbs.);
 - Pintura de aeronaves - limitadas ao PMD de 5670 kgf (Aircraft paint - limited to MTW of 5670 kgf).
////////////////////////////////////

DATA DA EMISSÃO: Brasília, 14 de maio de 2021 . (Issuance Date: Brasília, May 14th, 2021).

RODRIGO VIANA TORRES



Documento assinado eletronicamente por **Rodrigo Viana Torres, Gerente Técnico de Certificação de Organizações de Manutenção**, em 14/05/2021, às 11:13, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, § 1º, do [Decreto nº 8.539, de 8 de outubro de 2015](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site <https://sei.anac.gov.br/sei/autenticidade>, informando o código verificador **5711638** e o código CRC **D6316E1E**.